

INDUSTRIELLE ANLAGEN / INDUSTRIAL UNITS



INDU 20.000



INDU 50.000



INDU 75.000



INDU 30.000



INDU 50.000 CC



INDU 240.000

www.osmosewasser.at

Projekt - Nr.:

Anfrage

www.osmosewasser.at

Inquiry

WEFL AUSTRIA

INDU 240.000

**Umkehrosmoseanlage 240m³/Tag (10 m³/h)
> bis 70% Produkt**

Technische Daten:

- Computer Kontrollsystem
- automatische Spülung
- automatic Produktwasser-Qualitätskontrolle
- automatische Niederdruckschalter
- Edelstahlpumpe Grundfos oder Ebara 60 Hz
- Aluminum Rahmen
- digitales Display
- Magnetventil an Speisewasser
- Magnetventil am Spülsystem
- Niederdruckschalter am Speisewasser
- Hochdruckschalter am Produktwasser
- Schwimmerschalter (Tank voll)
- Speisewasser-Anschluß
- Druckpumpe
- Druckanzeige von der Umkehrosmose
- 3-Wege-Ventil (Eingang)
- Eingang für Chemische Reinigung
- Abwasserausgang
- Beutelfilter
- Druckanzeige für Speisewasser (vor Filtrierung)
- Produktwasserausgang
- Druckanzeige nach Vorfiltrierung
- Druckdifferential nach Vorfiltrierung
- RO Membrane
- Nadel Ventil am Abwasser
- Pumpe für Chemische Reinigung
- Druckanzeige vor Umkehrosmoseanlage
- Flowmeter für Produktwasser
- 3-Wege-Ventil (Ausgang)
- Ausgang für Chemische Reinigung
- Flowmeter für Abwasser
- Pumpen Recycling Ventil
- Sicherheits Bypass
- Leitfähigkeits-Elektrode
- Druckanzeige (Chemische Reinigung)
- Filter für Chemische Reinigung
- Hochdruckanzeige

INDU 240.000

**Reverse Osmosis Unit 240m³/Day (10 m³/h)
Recovery up to 70%**

Technical Specifications:

- Computer Control System
- automatic Flushing
- automatic Product Water Quality Control
- automatic Low Pressure Switches
- Stainless Steel Grundfos or Ebara Pump 60 Hz
- Aluminum Stand
- digital Display
- Magnet Valve on Feed Water
- Magnet Valve on Flushing System
- Low Pressure Switch on Feed Water
- High Pressure Switch on Product Water
- Floating Switch (Tank full)
- Feed Water Connection
- Pressure Pump
- Pressure Gauge before RO
- 3 Way Valve (Inlet)
- Chemical Cleaning Inlet
- Waste Water Outlet
- Filter (Bag)
- Feed Water Pressure Gauge (before Filter)
- Product Water Outlet
- Pressure Gauge after Pre Filtration
- Pressure Differential Gauge after Pre Fil
- RO Membrane
- Waste Water Needle Valve
- Chemical Cleaning Pump
- Pressure Gauge after RO Unit
- Product Water Flow Meter
- 3 Way Valve (Outlet)
- Chemical Cleaning Outlet
- Waste Water Flow Meter
- Pump Recycling Valve
- Safety Bypass
- Conductivity Electrode
- Pressure Gauge (Chemical Cleaning)
- Chemical Cleaning Filter
- High Pressure Gauge



INDU 75.000



Technische Daten:

- bis zu 70% Produkt
- 16 x TFC Membrane 4" X 40"
- 8 x Druckgehäuse 4" X 80"
- 1 x Vorfilter 4 x 20" (5 µ Feinfilter - optional)
- 1 x Vorfilter 4 x 20" (5 µ Blockkohlefilter - optional)
- 1 x Vorfilter (FSI 100 Beutelfilter - optional)
- 1 x Edelstahlpumpe
- 3 x Durchflussmesser (1: Produkt 1: Konzentrat 1: Recycling)
- 1 x Niederdruckschalter
- 2 x Manometer 0-16 bar
- Aluminium Rahmen
- Computer Kontroll-System
- Wasserqualitätssensor
- Automatisches Spülsystem
- Automatischer Niederdruckschalter
- Magnetventil am Wassereingang
- Magnetventil am Spülsystem
- 50.000 Liter Produktwasser / Tag bei 500 ppm
- Die Anlage ist ausgelegt bis zu einem Salzgehalt von 3000 ppm.

INDU 75.000



Technical Specifications:

- Recovery: up to 70%
- 16 x TFC Membrane 4" X 40"
- 8 x Pressure Vessel 4" X 80"
- 1 x Preliminary Filter 4 x 20" (5 µ Sediment Filter - optional)
- 1 x Preliminary Filter 4 x 20" (5 µ Carbon Block Filter - optional)
- 1 x Preliminary Filter (FSI 100 Bag Filter - optional)
- 1 x Stainless Steel Pump
- 3 x Flowmeter (1: Product 1: Concentrate 1: Recycling)
- 1 x Low Pressure Switch
- 2 x Pressure Gauge 0-16 bar
- Aluminium Frame
- Computer Control System
- Water Quality Sensor
- automatic Flushing System
- automatic Low Pressure Switch
- Magnet Valve on Feed Water
- Magnet Valve on Flushing System
- Capacity: 50.000 LPD at 500 ppm
- The Unit is construed for a Salinity up to 3000 ppm.

INDU 50.000CC
zusätzlicher Ein-/Ausgang für Chemische Reinigung



Technische Daten:

- bis zu 70% Produkt
- 8 x TFC Membrane 4" X 40"
- 8 x Druckgehäuse 4" X 40"
- 1 x Vorfilter 4 x 20" (5 µ Feinfilter - optional)
- 1 x Vorfilter 4 x 20" (5 µ Blockkohlefilter - optional)
- 1 x Edelstahlpumpe
- 3 x Durchflussmesser (1: Produkt 1: Konzentrat 1: Recycling)
- 1 x Niederdruckschalter
- 2 x Manometer 0-16 bar
- Aluminium Rahmen
- Computer Kontroll-System
- Wasserqualitätssensor
- Automatisches Spülsystem
- Automatischer Niederdruckschalter
- Magnetventil am Wassereingang
- Magnetventil am Spülsystem
- 50.000 Liter Produktwasser / Tag bei 500 ppm
- 3-Wege-Ventil (Eingang für Chemische Reinigung)
- 3-Wege-Ventil (Ausgang für Chemische Reinigung)
- Druckanzeige (Chemische Reinigung)
- Die Anlage ist ausgelegt bis zu einem Salzgehalt von 3000 ppm.

INDU 50.000CC
additional In-/Outlet for Chemical Cleaning



Technical Specifications:

- Recovery: up to 70%
- 8 x TFC Membrane 4" X 40"
- 8 x Pressure Vessel 4" X 40"
- 1 x Preliminary Filter 4 x 20" (5 µ Sediment Filter - optional)
- 1 x Preliminary Filter 4 x 20" (5 µ Carbon Block Filter - optional)
- 1 x Stainless Steel Pump
- 3 x Flowmeter (1: Product 1: Concentrate 1: Recycling)
- 1 x Low Pressure Switch
- 2 x Pressure Gauge 0-16 bar
- Aluminium Frame
- Computer Control System
- Water Quality Sensor
- automatic Flushing System
- automatic Low Pressure Switch
- Magnet Valve on Feed Water
- Magnet Valve on Flushing System
- Capacity: 50.000 LPD at 500 ppm
- 3 Way Valve (Chemical Cleaning Inlet)
- 3 Way Valve (Chemical Cleaning Outlet)
- Pressure Gauge (Chemical Cleaning)
- The Unit is construed for a Salinity up to 3000 ppm.

INDU 50.000



INDU 50.000



Technische Daten:

- bis zu 70% Produkt
- 8 x TFC Membrane 4" X 40"
- 8 x Druckgehäuse 4" X 40"
- 1 x Vorfilter 4 x 20" (5 µ Feinfilter - optional)
- 1 x Vorfilter 4 x 20" (5 µ Blockkohlefilter - optional)
- 1 x Edelstahlpumpe
- 3 x Durchflussmesser (1: Produkt 1: Konzentrat 1: Recycling)
- 1 x Niederdruckschalter
- 2 x Manometer 0-16 bar
- Aluminium Rahmen
- Computer Kontroll-System
- Wasserqualitätssensor
- Automatisches Spülsystem
- Automatischer Niederdruckschalter
- Magnetventil am Wassereingang
- Magnetventil am Spülsystem
- 50.000 Liter Produktwasser / Tag bei 500 ppm
- Die Anlage ist ausgelegt bis zu einem Salzgehalt von 3000 ppm.

Technical Specifications:

- Recovery: up to 70%
- 8 x TFC Membrane 4" X 40"
- 8 x Pressure Vessel 4" X 40"
- 1 x Preliminary Filter 4 x 20" (5 µ Sediment Filter - optional)
- 1 x Preliminary Filter 4 x 20" (5 µ Carbon Block Filter - optional)
- 1 x Stainless Steel Pump
- 3 x Flowmeter (1: Product 1: Concentrate 1: Recycling)
- 1 x Low Pressure Switch
- 2 x Pressure Gauge 0-16 bar
- Aluminium Frame
- Computer Control System
- Water Quality Sensor
- automatic Flushing System
- automatic Low Pressure Switch
- Magnet Valve on Feed Water
- Magnet Valve on Flushing System
- Capacity: 50.000 LPD at 500 ppm
- The Unit is construed for a Salinity up to 3000 ppm.

INDU 30.000



Technische Daten:

- > bis 70% Produkt
- 4 x TFC Membrane 4" x 40"
- 4 x Druckrohr 4" x 40"
- 1 x Vorfilter 4" x 20" (5 µ Feinfilter)
- 1 x Vorfilter 4" x 20" (5 µ Blockkohlefilter)
- 1 x Grundfos Edelstahl-Pumpe
- 3 x Flowmeter (1: Produkt 1: Abwasser 1: Recycling)
- 1 x Niederdruckschalter
- 2 x Manometer 0-16 Bar
- 4 x Handrad mit 2 Bremsen (optional)
- eingebaut in einen Aluminium-Rahmen
- Ultraviolett-System 6 GPM (optional)
- Produkt ca. 30.000 Liter/Tag bei 1000 ppm
- Computer-Kontrollsystem
- Digitales Display für Produktwasser-Qualität
- Automatisches Spülen
- Automatische Produktwasser-Qualitätskontrolle
- Automatische Niederdruckschalter
- Magnetventil für Speisewasser
- Magnetventil-Systemspülung

Grenzbereiche:

- max. Speisewasser TDS: 3000ppm
- min. Vordruck: 1 bar
- Eingangswasser Temperatur: 1 C - 40 C

INDU 30.000



Technical Specifications:

- Recovery: up to 70%
- 4 x TFC Membrane 4" x 40"
- 4 x Pressure Vessel 4" x 40"
- 1 x Preliminary Filter 4" x 20" (5 µ Sediment Filter)
- 1 x Preliminary Filter 4" x 20" (5 µ Carbon Block)
- 1 x Stainless Steel Grundfos Pump
- 3 x Flowmeter (1: Product 1: Waste Water 1: Recycling)
- 1 x Low Pressure Switch
- 2 x Pressure Gauge 0-16 bar
- 4 x Hand Valve with 2 Brakes (optional)
- mounted on Aluminium Frame
- Ultraviolet System 6 GPM (optional)
- Capacity: approx. 30.000 LPD at 1000 ppm
- Computer Control System
- digital Display for Product Quality
- automatic Flushing
- automatic Product Water Quality Control
- automatic Low Pressure Switches
- automatic Magnet Valve on Feed Water
- Magnet Valve on Flushing System

Limits:

- max. Feed Water TDS: 3000ppm
- min. Preliminary Pressure: 1 bar
- Feed Water Temperature: 1 C - 40 C

INDU 20.000



Technische Daten:

- > bis 70% Produkt
- 4 x TFC Membrane 4" x 40"
- 4 x Druckrohr 4" x 40"
- 1 x Vorfilter 4" x 20" (5 µ Feinfilter)
- 1 x Vorfilter 4" x 20" (5 µ Blockkohlefilter)
- 1 x Grundfos Edelstahl-Pumpe
- 3 x Flowmeter (1: Produkt 1: Abwasser 1: Recycling)
- 1 x Niederdruckschalter
- 2 x Manometer 0-16 Bar
- 4 x Handrad mit 2 Bremsen (optional)
- eingebaut in einen Aluminium-Rahmen
- Ultraviolett-System 6 GPM (optional)
- Produkt ca. 20.000 Liter/Tag bei 1000 ppm
- Computer-Kontrollsystem
- Digitales Display für Produktwasser-Qualität
- Automatisches Spülen
- Automatische Produktwasser-Qualitätskontrolle
- Automatische Niederdruckschalter
- Magnetventil für Speisewasser
- Magnetventil-Systemspülung

Grenzbereiche:

- maximales Speisewasser TDS: 3000ppm
- min. Vordruck: 1 bar
- Eingangswasser Temperatur: 1 C - 40 C

INDU 20.000



Technical Specifications:

- Recovery: up to 70%
- 4 x TFC Membrane 4" x 40"
- 4 x Pressure Vessel 4" x 40"
- 1 x Preliminary Filter 4" x 20" (5 µ Sediment Filter)
- 1 x Preliminary Filter 4" x 20" (5 µ Carbon Block)
- 1 x Stainless Steel Grundfos Pump
- 3 x Flowmeter (1: Product 1: Waste Water 1: Recycling)
- 1 x Low Pressure Switch
- 2 x Pressure Gauge 0-16 bar
- 4 x Hand Valve with 2 Brakes (optional)
- mounted on Aluminium Frame
- Ultraviolet System 6 GPM (optional)
- Capacity: approx. 20.000 LPD at 1000 ppm
- Computer Control System
- digital Display for Product Quality
- automatic Flushing
- automatic Product Water Quality Control
- automatic Low Pressure Switches
- automatic Magnet Valve on Feed Water
- Magnet Valve on Flushing System

Limits:

- max. Feed Water TDS: 3000ppm
- min. Preliminary Pressure: 1 bar
- Feed Water Temperature: 1 C - 40 C

WASSERAUFBEREITUNGSTECHNIK



Inh. Anton Mayrhofer

Steinholz 6
A-3263 Randegg

Tel. + Fax: +43 (0) 7487/6536
Mobil: **+43 (0) 676/9544246**

Email: info@wefl.at

www.wefl.at